

# Audi Q3

€ 34.940,00

Sportback 35TFSI S tro. \*Smartph-Interf.\*SHZ\*

MwSt. ausweisbar



**Audi**  
Zentrum Berlin-Spandau

[www.autohaus-berolina.de](http://www.autohaus-berolina.de)

**Audi Gebrauchtwagen**  
**:plus**

Geländewagen /  
SUV

5.582 km

1498 ccm

Innen: Stoff ()

Gebrauchtwagen

Benzin

Automatik

EZ: 02/2020

110 kW (150 PS)

Farbe: Blau

**Verbrauchsangaben**

komb. 6.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**

komb. 155 g/km\*

Schadstoffklasse Euro 6

Umweltplakette GRÜN

nach EnVKV: nein



# Fahrzeugbeschreibung

- Highlights

Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km

## Technik

Antiblockiersystem; Antriebsschlupfregelung; Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag; S tronic; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Innenspiegel, abblendbar; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Abgaskonzept, EU6 DG; Audi pre sense basic; Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen, erweitert/vorausschauend; BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV); Wegfahrsperrung, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; Mild-Hybrid; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW Mild Hybrid, TSI Grundmotor ist: TJ7; Frontantrieb

## Multimedia

Bluetooth-Schnittstelle; MMI Radio plus; Audi Smartphone Interface; Sprachdialogsystem; digitaler Radioempfang; MMI Radio plus (Paketinhalt); Audi connect Remote & Control (für MMI Radio plus); 6 Lautsprecher

## Assistenz

Berganfahrassistent; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Spurverlassenswarnung und Spurwechselwarnung; Reifendruck-Kontrollanzeige; Audi drive select; ECO-Funktion; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor; Audi pre sense front; Audi connect Notruf & Service; Waschwasserstandsanzeige; Halteassistent

## Innen

2-Zonen-Komfortklimaautomatik; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus; elektrische Fensterheber; Digitales Kombiinstrument; Aluminiumoptik im Interieur; Dachhimmel in Stoff monsilber; Nichtraucher Ausführung; Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas; 12-Volt-Steckdose und 2x USB-Anschlüsse im Fond

## Sitze

Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Vordersitze manuell einstellbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Stoff Argument; Kindersitzverankerung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze

## Aussen

Zentralverriegelung mit Funkschlüssel; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Dachkantenspoiler; Frontscheibe in Akustikverglasung; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Vorrüstung für Anhängervorrichtung; Basis Exterieur

## Scheinwerfer

Leuchtweitenregulierung, automatisch-statisch; Tagfahrlicht; Ambiente-Lichtpaket; Nebelschlussleuchten; Basisscheinwerfer

## Räder

Leichtmetallräder im 5-Y-Speichen-Design, glanzgedreht, Größe 7 J × 18, mit Reifen 235/55 R 18; Reifen 235/55 R 18 100 V; Abdeckungen für Leichtmetallräder; Radschrauben mit Diebstahlsicherung; Reifenreparaturset

## Pakete

Glanzpaket; Ablage- und Gepäckraumpaket; Kindersicherheitspaket

## Sonstiges

Steuerungsnummer; Sportback; Kindersicherung, elektrisch; Rücksitzbank plus; Akzentfläche in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz

---

### **\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.