

# AUDI A6

€ 66.980,00

A6 Lim. 55 TFSI e qu. S line S tr. \*PANO\*B&O\*MAT

MwSt. ausweisbar

## Leasing Beispielangebot

### Audi A6

Sonderzahlung: 0,- €  
Vertragslaufzeit: 48 Monate  
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km  
Gültig bis: 31.12.2099

Monatl. Leasingrate (brutto)

**1.045 €**



Audi  
Zentrum Berlin-Spandau

[www.autohaus-berolina.de](http://www.autohaus-berolina.de)

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Ein unverbindliches Finanzierungsangebot der Audi Bank, Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Das Angebot richtet sich an Einzelabnehmer. Die Berechnung basiert auf derzeit gültigen Konditionen.



Audi  
Zentrum Berlin-Spandau GmbH

Limousine	Gebrauchtwagen	EZ: 08/2023
20.000 km	Hybrid (Benzin/Elektro)	270 kW (367 PS)
1984 ccm	Automatik	Farbe: Schwarz
Innen: Teilleder (Schwarz)		

<sup>1</sup>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>2</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

# Fahrzeugbeschreibung

## Highlights:

- Panorama-Glasdach
- Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D-Klang
- Panorama-Glasdach / Schiebedach

## Assistenzsysteme:

- Mit Multifunktionskamera
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi pre sense front
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi pre sense rear
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent
- ABS (Antiblockiersystem)
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

## Multimedia:

- Audi phone box
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface
- Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang

## Technik & Sicherheit:

- Businesspaket
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopfairbagsystem und beleuchteter Gurtschlösser
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang undgerade, für das e-tron Ladesystem
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Kindersicherheits-Paket
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Assistenzpaket Plus mit Remote Parkassistent plus
- Remote Parkassistent plus
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Umgebungskameras
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze

- Audi drive select
- Start-Stop-System
- Abgaskonzept, EU6 AP
- LED-Scheinwerfer
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Wegfahrsperre, elektronisch
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Progressivlenkung
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- S tronic (für Allrad)
- Tagfahrlicht

### **Interieur:**

- Komfort-Standklimatisierung
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Sitzheizung vorn und hinten
- Memory-Funktion für den Fahrersitz
- Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung
- Bedientasten schwarz glänzend mit haptischem Feedback und Aluminiumoptik Interieur
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Sportsitze vorn
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet dunkel
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne und hinten, beleuchtet, vorne mit S-Schriftzug
- Mikrofaser Dinamica Frequenz/Leder-Kombination mit S-Prägung
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Audi virtual cockpit

### **Exterieur:**

- Akustikverglasung für Tür- und Seitenscheiben
- Optikpaket schwarz plus
- Farbe Mythossschwarz Metallic
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Gepäckraumklappe, automatisch öffnend/ manuelle Gepäckraumklappe

### **Sonstiges:**

- Innenfarbe: schwarz
- Räder, 5-Doppelspeichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen modellspezifisch
- Ambiente-Lichtpaket plus
- e-tron Ladesystem kompakt (AC) mit Haushaltsstecker Typ E/F
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Anhängervorrichtung, Anhängerkupplung schwenkbar/klappbar
- Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre max. 100000 km
- Listenneupreis: 87.775,01 EUR

- 4 Zyl.Ottomotor 2,0L Aggr. 06N.E
- Sicherheitslenksäule
- Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert
- Sonnenblenden vorn
- quattro (mit ultra Technologie)
- quattro
- Nichtraucherführung
- Reifen 245/45 R 19
- Top-Infotainment Premium (MIB3)
- 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 L/195 kW Hybrid , Turbo FSI, Systemleistung 270 kW, Grundmotor ist: T4H
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Stoßfänger S line
- Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung
- Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de
- Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

----Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.