

AUDI A6

€ 49.888,00

A6 Lim. 50 TFSI e qu. Sport S tr. *MATRIX*ACC*

MwSt. ausweisbar

Leasing Beispielangebot



Audi A6

Sonderzahlung: 0,- €
Vertragslaufzeit: 48 Monate
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km
Überführungskosten: 0,- €

Monatl. Leasingrate (brutto)

626 €

 Audi Zentrum Berlin-Spandau www.autohaus-berolina.de **Audi Gebrauchtwagen :plus**

Ein unverbindliches Finanzierungsangebot der Audi Bank, Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Das Angebot richtet sich an Einzelabnehmer. Die Berechnung basiert auf derzeit gültigen Konditionen.

Audi Gebrauchtwagen :plus  Audi Zentrum Berlin-Spandau GmbH

Limousine	Gebrauchtwagen	EZ: 11/2022
4.572 km	Hybrid (Benzin/Elektro)	220 kW (299 PS)
1984 ccm	Automatik	Farbe: Schwarz
Innen: Stoff (Schwarz)		

¹Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchs-kennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

²Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Audi Soundsystem

Assistenzsysteme:

- Mit Multifunktionskamera
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi pre sense front
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi pre sense rear
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent
- ABS (Antiblockiersystem)
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Multimedia:

- Bluetooth-Schnittstelle
- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface
- Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang

Technik & Sicherheit:

- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopfairbagsystem und beleuchteter Gurtschlösser
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- HD-Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Kindersicherheits-Paket
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten und Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Assistenzpaket Plus mit Remote Parkassistent plus
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Remote Parkassistent plus
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Businesspaket
- Umgebungskameras
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Audi drive select

- Start-Stop-System
- Abgaskonzept, EU6 AP
- LED-Scheinwerfer
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Wegfahrsperr, elektronisch
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Progressivlenkung
- Stoßfänger sport line
- S tronic (für Allrad)
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Tagfahrlicht

Interieur:

- Komfort-Standklimatisierung
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Sportsitze vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Stoff Rhythmus
- Audi virtual cockpit

Exterieur:

- Farbe Mythoschwarz Metallic
- Glanzpaket
- Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Gepäckraumklappe, automatisch öffnend/ manuelle Gepäckraumklappe

Sonstiges:

- Innenfarbe: schwarz
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- e-tron Ladesystem kompakt (AC) mit Haushaltsstecker Typ E/F
- Ambiente-Lichtpaket
- Listenneupreis: 73.340,01 EUR
- Anschlussgarantie 3 Jahre, max 100.000 km
- E-Motor (Hybrid) Systemleistung 220KW Aggr.0ED.D
- 4 Zyl.Ottomotor 2,0L Aggr. 06N.E
- Sicherheitslenksäule
- Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert
- Sonnenblenden vorn
- quattro (mit ultra Technologie)
- Einstiegleisten mit Aluminiumeinlegern vorn und hinten
- quattro
- NichtraucherAusführung
- 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 L/195 kW Hybrid , Turbo FSI, Systemleistung 220 kW, Grundmotor ist: T4H

- Top-Infotainment Premium (MIB3)
- Räder, 5-Arm, 8,0Jx18, Reifen modellspezifisch
- Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung

----Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.