



Autohaus Luckenwalde

Brandenburger Strasse 36, 14943 Luckenwalde

Tel: 03371 / 648 36 992

VW Touran

€ 53.444,00

Touran 1.5 TSI Highline DSG *7-Sitzer*StdHz*AHK*

MwSt. ausweisbar



Leasing Beispielangebot



VW Touran

Sonderzahlung: 0,- €
Vertragslaufzeit: 48 Monate
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km
Überführungskosten: 1.490,- €
Gültig bis: 30.06.2025

Monatl. Leasingrate (brutto)

599 €



 **AUTOHAUS LUCKENWALDE**

 www.autohaus-luckenwalde.de

  

Ein unverbindliches Finanzierungsangebot der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig.
Das Angebot richtet sich an Einzelabnehmer. Die Berechnung basiert auf derzeit gültigen Konditionen.

  



Van/Kleinbus	Neufahrzeug	1 km	Kraftstoffverbrauch (kombiniert) ¹	6.9 l/100km
Benzin	110 kW (150 PS)	1498 ccm	Verbrauch Innenstadt ¹	8.8 l/100km
Automatik	Farbe: Schwarz		Verbrauch Stadttrand ¹	6.9 l/100km
Innen: Alcantara (Schwarz)			Verbrauch Landstraße ¹	5.9 l/100km
			Verbrauch Autobahn ¹	6.9 l/100km
			CO2-Emissionen (kombiniert) ²	156 g/km
			CO2-Klasse	F
			Energiekosten bei 15.000 km	1.915 €
			Jahresfahrleistung ¹	
			Kraftfahrzeugsteuer	167 €

¹Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

²Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Top-Paket

Assistenzsysteme:

- Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Gespannstabilisierung
- Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht
- Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h)
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"
- Regensensor
- Reifenkontrollanzeige
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent
- Verkehrszeichenerkennung

Multimedia:

- 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsolehinten
- App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Diversity-Antenne für FM-Empfang
- Navigationssystem "Discover Media"
- Radio
- Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion

Technik & Sicherheit:

- 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF
- Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EA
- Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite
- Anhängerrangierassistent "Trailer Assist" inkl. Parklenkassistent "Park Assist" und Einparkhilfe
- Außenspiegel elektrisch anklappbar, auf Fahrerseite abblendend, Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung
- Dachhimmel in Storm Grey
- Diebstahlwarnanlage
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz
- Doppelkupplungsgetriebe DQ200
- Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion
- Family-Paket
- ISOFIX-Halteösen (Vorrichtung zur Befestigung von Kindersitzen auf den Rücksitzen)
- Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung

- LED-Rückleuchten
- LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht
- Mit Elektrische Lenksäulenverriegelung (ELV)
- Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht
- Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstausslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze
- Rückfahrkamera "Rear View" für "Trailer Assist"
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit SAFE-Verriegelung
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit Safe-Sicherung
- Seitenairbags für die äußeren Sitze der 2. Sitzreihe, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem
- Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (flexibel)
- Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt
- Sportfahrwerk
- Sportfahrwerk, Karosserie ca. 15 mm tiefer gelegt
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Interieur:

- 2 Einzelsitze in der 3.Sitzreihe, im Gepäckraumboden versenkbar
- 3 Einzelsitze in 2. Sitzreihe mit Armlehne, 2 Einzelsitze in 3. Sitzreihe,mit Umklappfunktion "Easy Fold"
- Türöffner und Türarmlehnen vorn beleuchtet)
- Beifahrersitzlehne komplett umklappbar, mit Tisch- und Durchladedfunktion
- Gepäckraumabdeckung mit Komfortöffnung, auszieh-, herausnehm- und verstaubar
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite
- Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit herausnehmbarer Ablagebox, 2 Ausströmer hinten
- Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen
- Sitzmittelbahnen in Mikrovlies "ArtVelours"
- Sonnenschutzrollo an den Türscheiben hinten
- Sport-Ausstattung
- Standheizung und -lüftung
- Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung und Vorwähluhr
- Vordersitze beheizbar

Exterieur:

- 4 Leichtmetallräder "Marseille" 7 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht
- Dachreling schwarz
- Marseille 7 J x 18 in Schwarz / glanzgedreht, Volkswagen R, AirStop®-Reifen 225/45 R 18
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit Panoramadach hinten
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Sonstiges:

- 12-V-Steckdose im Gepäckraum
- Ladeleistung bis zu 45 W
- 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
- Ablagefach mit Deckel auf der Instrumententafel
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung

- Aktivkohlebehälter (EVAP)
- Allergenfilter
- Ambientebeleuchtung (Lichtleisten an den Türdekoren vorn)
- Anhängervorrichtung inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung
- Angaben zum Hersteller: Volkswagen AG, Volkswagen, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, +49-5361-9-0, kundenbetreuung(at)volkswagen.de
- Produktinformationen:
https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

----Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.