

AUDI Q3

Q3 35 TFSI advanced AHK*opt.schwarz*RFK*Navi

€ 41.937,00

MwSt. ausweisbar



SUV/Geländewagen Vorführfahrzeug	EZ: 03/2025	Kraftstoffverbrauch (kombiniert) ¹	7.1 l/100km
4.879 km	Benzin	Verbrauch Innenstadt ¹	8.7 l/100km
Automatik	Farbe: Grau	Verbrauch Stadttrand ¹	7.0 l/100km
Innen: Alcantara (Schwarz)		Verbrauch Landstraße ¹	6.2 l/100km
		Verbrauch Autobahn ¹	7.2 l/100km
		CO2-Emissionen (kombiniert) ²	161 g/km
		CO2-Klasse	F

¹Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

²Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

Fahrzeugbeschreibung

HIGHLIGHTS & PAKETE

- **Business-Paket
- Optik-Paket schwarz plus

ASSISTENZSYSTEME

- **Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Einparkhilfe vorn und hinten - optisch (APS Plus)
- Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Rückfahrkamera
- Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)
- Verkehrszeichenerkennung

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- **Start/Stop-Anlage
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Komfort-Fahrwerk
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Antriebsart: Frontantrieb

AUDIO & KOMMUNIKATION

- **Audi Smartphone Interface
- 6 Lautsprecher
- Audi connect (Remote / Control)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Radioempfang digital (DAB)
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Standard-Fahrwerk

INTERIEUR

- **Sitzbezug / Polsterung: Microfaser / Kunstleder mono.pur 550 Kombination
- Ambiente-Beleuchtung
- Dachhimmel Stoff - schwarz
- Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiueinlage
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Lendenwirbelstützen vorn - elektr. verstellbar

- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar - verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40)
- Seitenairbag vorn
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Dekoreinlagen Mikrometallic
- Kopfstützen variabel verstellbar

LICHT & SICHT

- **Fernlichtassistent
- **Scheinwerfer LED
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Blinkleuchten LED in Aussenspiegel integriert

RÄDER

- LM-Felgen 8.5x19 (7-Speichen Rotor-Design - Anthrazit-Schwarz glänzend - glanzgedreht)
- Reifenkontroll-Anzeige

TECHNIK & SICHERHEIT

- **Anfahr-Assistent (hold assist)
- **Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)
- Funkschlüssel
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Wegfahrsperrung (elektronisch)

EXTERIEUR

- **Aussenspiegel elektr. verstell- - heiz- und anklappbar
- Aussenspiegel mit Bordsteinautomatik - rechts
- Aussenspiegel schwarz
- Dachreling schwarz
- Frontscheibe Akustikglas
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Kontrast-Lackierung
- Metallic-Lackierung
- Stossfänger Ausführung: advanced
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)

- Neuwagen-Reifengarantie
- Radstand 2680 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---- Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.