

# AUDI A1

€ 23.878,00

A1 Sportback 25 TFSI S tronic SpurH\*LED\*Navi\*PDC

MwSt. ausweisbar



Kleinwagen	Vorführfahrzeug	EZ: 03/2025	Kraftstoffverbrauch (kombiniert) <sup>1</sup>	5.5 l/100km
3.667 km	Benzin	70 kW (95 PS)	Verbrauch Innenstadt <sup>1</sup>	6.9 l/100km
999 ccm	Automatik	Farbe: Schwarz	Verbrauch Stadtrand <sup>1</sup>	5.3 l/100km
Innen: Stoff (Schwarz)			Verbrauch Landstraße <sup>1</sup>	4.7 l/100km
			Verbrauch Autobahn <sup>1</sup>	5.6 l/100km
			CO2-Emissionen (kombiniert) <sup>2</sup>	125 g/km
			CO2-Klasse	D

<sup>1</sup>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>2</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

# Fahrzeugbeschreibung

## HIGHLIGHTS & PAKETE

- \*\*Infotainment-Paket plus
- Gepäckraum-Paket

## ASSISTENZSYSTEME

- \*\*Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- \*\*Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung)
- \*\*Spurverlassenswarnung
- Berganfahr-Assistent
- Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Einparkhilfe vorn und hinten - akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Verkehrszeichenerkennung

## MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- \*\*Start/Stop-Anlage
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Antriebsart: Frontantrieb

## AUDIO & KOMMUNIKATION

- \*\*Audi Smartphone Interface
- \*\*Universal-Schnittstelle Bluetooth
- 6 Lautsprecher
- 8 Lautsprecher
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Remote / Control)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Radioempfang digital (DAB)
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Standard-Fahrwerk

## INTERIEUR

- \*\*Klimaanlage
- Dachhimmel Stoff - schwarz
- Dekoreinlagen Akzentteile schwarz
- Dekoreinlagen Akzentteile schwarz glänzend
- Dekoreinlagen schwarz
- Farbdisplay (8.8 Zoll)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Seitenairbag vorn
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Debüt
- Sitzheizung vorn
- USB-Schnittstelle

## **LICHT & SICHT**

- \*\*Scheinwerfer LED
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

## **RÄDER**

- LM-Felgen 6x15 (5-Arm)
- Reifenkontroll-Anzeige

## **TECHNIK & SICHERHEIT**

- \*\*Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anzeige für Wasserstand (Wischanlage)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Schliess-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Sitzbelegungserkennung für Sicherheitsgurte
- Wegfahrsperre (elektronisch)

## **EXTERIEUR**

- \*\*Aussenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Aussenspiegel Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler
- Dachkuppel Wagenfarbe
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Heckscheibenwischer
- Metallic-Lackierung
- Stossfänger lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

## **SONSTIGE AUSSTATTUNGEN**

- Neuwagen-Reifengarantie
- Reifen-Reparaturkit
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Wagenheber

## **Weitere Merkmale**

- Nichtraucher-Paket
- die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

--- Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang

---

### **\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.