



Autohaus Luckenwalde

Brandenburger Strasse 36, 14943 Luckenwalde

Tel: 03371 / 648 36 992

VW T7 Caravelle

€ 77.222,00

T7 e-Caravelle PanAmericana KR *PANO*AHK*R-CAM*P

MwSt. ausweisbar



Leasing Beispielangebot



VW T6 Caravelle

Sonderzahlung: 0,- €
Vertragslaufzeit: 60 Monate
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km
Überführungskosten: 2.000,- €
Gültig bis: 30.06.2025

Monatl. Leasingrate (brutto)

798 €



AUTOHAUS LUCKENWALDE

www.autohaus-luckenwalde.de

Ein unverbindliches Finanzierungsangebot der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig.
Das Angebot richtet sich an Einzelabnehmer. Die Berechnung basiert auf derzeit gültigen Konditionen.





Van/Kleinbus	Neufahrzeug	0 km	Stromverbrauch (kombiniert) ¹	24.5 kWh/100km
Elektro	160 kW (218 PS)	Automatik	CO2-Emissionen (kombiniert) ²	0 g/km
Farbe: Schwarz	Innen: Stoff (Schwarz)		CO2-Klasse	A
			Energiekosten bei 15.000 km	1.378 €
			Jahresfahrleistung ¹	
			Kraftfahrzeugsteuer	0 €

¹Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

²Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Digitales Cockpit

Assistenzsysteme:

- Fernlichtregulierung "Light Assist"
- Geschwindigkeitsregelanlage mit intellig. Geschwindigkeitsassistent
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent mit Fußgänger- und Radfahrererkennung mit Ausweichunterstützung & Abbiegeassistent
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Verkehrszeichenerkennung und Falschfahrwarnung

Multimedia:

- 2x USB im Fahrerhaus und 6x USB im Fahrgastraum
- Mobiltelefon-Schnittstelle
- Navigationssystem 33 cm (13") Touch-Farbdisplay und wireless App-Connect (Apple & Android)

Technik & Sicherheit:

- Airbags für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- An- und Abwahlsteuerung Reserverad
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Diebstahl-Alarmanlage
- Einparkhilfe im Front- und Heckbereich
- Fahrerhaus Sitzpaket 9 in "Stoff PanAmericana" mit Einzelsitzen und Sitzheizung zzgl. Seitenairbag
- Klimaanlage im FH und FGR (3 Zonen mit autom. Regelung) und digitales Bedienteil im FGR
- LED Frontscheinwerfer inkl. LED Tagfahrlicht und mit Abbiege- und Schlechtwetterlicht
- Notrufsystem eCall
- Rückfahrkamera "Rear View"
- Schalthebel für Automatikgetriebe am Lenkrad
- Seitenairbags und Curtainairbags im Fahrerhaus und Curtainairbags im Fahrgastraum
- Vorbereitung alkoholempfindliche Wegfahrsperre
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Schließ- und Startsystem "Keyless Access" ohne Safesicherung

Interieur:

- 4-Wege Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz, elektrisch einstellbar
- Multifunktions-Kunstlederlenkrad, beheizbar
- Sitzheizung für Sitze im Fahrerhaus getrennt regelbar

Exterieur:

- 4 Leichtmetallräder "Indianapolis" 7,5J x 19 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht
- Dach in Wagenfarbe
- Kurzer Radstand

- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Sonstiges:

- "PanAmericana"
- (ohne Sicherheitschließung)
- 10 Lautsprecher 2x I-Tafel, 2x FH-Türen, 2x Dach 2. SR 4x Seitenverkleidung in 3. Sitzreihe
- 12V-Steckdose in der Mittelkonsole vorne und eine 12V-Steckdose an D-Säule auf Bodenhöhe hinten rechts
- 2 Fußmatten, aus Velours, im Fahrerhaus
- 2 LED-Leuchten (Vorfeldbeleuchtung) in der Heckklappe mit zusätzlichem Schalter an der D-Säule
- 2 Verzurösen zur Ladegutsicherung im Koffer-/Laderaum
- 3 Einzelsitze 2. SR klapp- und wickelbar und 3er-Bank 3.SR, 4x Isofix, 4x Top Tether
- 3 Einzelsitze 2. SR und 3er-Bank 3.SR, Einzelsitze klapp- und wickelbar 4x Isofix, 4x Top Tether
- 3 Einzelsitze in der 2. Sitzreihe
- 3er-Sitzbank in der 3. Sitzreihe Rückenlehne klappbar
- 4-Wege Kopfstützen, höhen- & neigungsverstellbar
- 5G Modem
- 6 Rücksitze
- 8-Wege Fahrersitz und 6-Wege Beifahrersitz
- Aktive Kühlergrillöffnung/-Schließung
- Anhängervorrichtung, elektrisch anklappbar
- Armlehnen für den Fahrer- und Beifahrersitz
- Beifahrersitz
- Caravelle
- Dachkonsole, klein
- EFB-Fahrzeugbatterie 75 Ah
- Einführungsvolumen
- Einstiegleiste Schiebetür Metall, beleuchtet, mit Schriftzug "PanAmericana"
- Einstiegleiste vorn Metall, beleuchtet sowie Schriftzug "PanAmericana"
- Einstiegsgriff auf der Beifahrerseite an der A-Säule
- Eintonsignalhorn
- Elektrische Klemmleiste 12-Polig
- Elektrische Zusatzheizung (für BEV und PHEV)
- Elektrischer Motor
- Elektro-Motor 160 kW / 218 PS mit 415 Nm
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP und elektromechan. Bremskraftverstärker
- Exterieurpaket Caravelle PanAmericana
- Fahrerassistenzpaket Plus
- Fahrerhaus Sitzpaket 9 in "Stoff PanAmericana" mit Einzelsitzen und Sitzheizung
- Fahrerhaussitze
- Fahrzeugklassen-Differenzierung -7TB
- Fixierpunkt nach AMPS-Standard an der Mittelkonsole z. B. für Halterungen von mobilen Endgeräten
- Formhimmel, gewebt im Fahrgastraum
- Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärmedämmend, beheizbar
- Getriebe für Elektroantrieb (1-Gang)
- Goodyear Sommerreifen
- Gurtstraffer für den Fahrersitz und Beifahrersitz, bei Beifahrerdoppelsitzbank nur außen
- Haltegriffe am Dachrahmen auf der Fahrer- und Beifahrerseite, Haltegriff an der B-Säule Fahrgastraum
- Handschuhfach mit gedämpfter Klappenschließung, beleuchtet

- Heckantrieb
- Heckfenster, beheizbar
- Heckklappe
- Heckwischer mit Heckscheiben-Wischwaschanlage
- LED-Leuchten für das Fahrerhaus und den Fahrgastraum
- LED-Rückleuchten mit exklusiver Lichtsignatur
- Ladekabel Mode 3, Typ 2, 3-Phasig 32 A, Kabellänge 5 m mit Ladekabelaufbewahrungstasche
- Life
- Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung
- Angaben zum Hersteller: Volkswagen AG, Volkswagen Nutzfahrzeuge, Mecklenheidestraße 74, 30419 Hannover, Deutschland, +49-5361-9-0, kundenbetreuung(at)volkswagen.de
- Produktinformationen:
https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety-cv/volkswagen-cv-sicherheitshinweise-de.pdf

----Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.