

# AUDI A3

€ 33.222,00

**A3 Sportback 35 TFSI S line S tronic \*MATRIX\***

MwSt. ausweisbar



Limousine	Jahreswagen	EZ: 03/2024
31.121 km	Benzin	110 kW (150 PS)
1498 ccm	Automatik	Farbe: Grau
Innen: Stoff (Schwarz)		

<sup>1</sup>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>2</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

# Fahrzeugbeschreibung

## Highlights:

- Audi Soundsystem

## Assistenzsysteme:

- Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Müdigkeitserkennung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Spurverlassenswarnung
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Audi pre sense front
- Licht-/Regensensor

## Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- MMI Radio plus
- Digitaler Radioempfang
- Bluetooth-Schnittstelle

## Technik & Sicherheit:

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Matrix-LED-Scheinwerfer, LED-Heckleuchten und Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Kindersitzbefestigung ISOFIX vorn, Top Tether und i-Size für die äußeren Fondsitze
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- gesetzlicher Notruf
- Sportfahrwerk
- Elektromechanische Servolenkung
- Abgaskonzept, EU6 AP
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Wegfahrsperr, elektronisch
- Start-Stop-System
- Tagfahrlicht

## Interieur:

- Stoff Routine
- Sportsitze vorn

- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Mittelarmlehne vorn
- Audi virtual cockpit
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe

#### **Exterieur:**

- Optikpaket schwarz
- Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas
- Manuelle Gepäckraumklappe
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Räder, 5-Arm, 8,0Jx17, Reifen 225/45 R17

#### **Sonstiges:**

- Ganzjahresreifen 225/45 R17 94V
- Ambiente-Lichtpaket
- without Service Package
- Vorbereitung für Smartphone-Interface
- Batterie 380A (59Ah) EFB+
- Sportback
- Steuerung SWIN
- Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (variabel)
- Multifunktionskamera
- 4-Lenker-Hinterachse
- Aktivkohlebehälter (EVAP)
- Fahrzeugklassen-Differenzierung-8Y0/8YF
- Stoßfänger S line
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- S-Dachkantenspoiler
- Dekoreinlagen Seideneffektlack platingrau
- Seitenschweller Standard
- 12-Volt-Steckdose
- Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung
- Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de
- Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

----Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

#### **\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.