

# AUDI Q8

€ 75.888,00

Q8 45 TDI qu. tiptronic \*MATRIX\*AHK\*HuD\*360°\*

MwSt. ausweisbar

## Leasing Beispielangebot

### Audi Q8

Sonderzahlung: 0,- €  
Vertragslaufzeit: 48 Monate  
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km  
Gültig bis: 30.06.2025

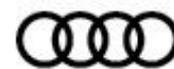
Monatl. Leasingrate (brutto)

**733 €**



Ein unverbindliches Finanzierungsangebot der Audi Bank, Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Das Angebot richtet sich an Einzelabnehmer. Die Berechnung basiert auf derzeit gültigen Konditionen.

Audi Gebrauchtwagen  
:plus



Audi  
Zentrum Berlin-Spandau GmbH

SUV/Geländewagen Jahreswagen	EZ: 11/2024	Kraftstoffverbrauch (kombiniert) <sup>1</sup>	8.1 l/100km
29.439 km Diesel	170 kW (231 PS)	CO2-Emissionen (kombiniert) <sup>2</sup>	213 g/km
2967 ccm Automatik	Farbe: Silber	CO2-Klasse	G
Innen: Vollleder (Schwarz)		Energiekosten bei 15.000 km	2.095 €
		Jahresfahrleistung <sup>1</sup>	
		Kraftfahrzeugsteuer	617 €

<sup>1</sup>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>2</sup>Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

# Fahrzeugbeschreibung

## Highlights:

- Head-up Display
- adaptive air suspension
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Soundsystem

## Assistenzsysteme:

- Assistenzpaket Tour
- Assistenzpaket Stadt
- Assistenzpaket Parken mit Parkassistent plus
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi pre sense front
- Audi pre sense rear
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent
- Halteassistent
- Geschwindigkeitsregelanlage inklusive Geschwindigkeitsbegrenzer
- Reifendruck-Kontrollanzeige

## Multimedia:

- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- Audi phone box
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi music interface

## Technik & Sicherheit:

- Parkassistent plus
- Umgebungskameras
- Komfortschlüssel in Verbindung mit Diebstahlwarnanlage
- Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung, mit Safelock
- Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, automatisch abblendend mit Memory-Funktion
- Diebstahlwarnanlage
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen

- AdBlue-Tank mit erhöhtem Füllvolumen
- tiptronic
- Audi connect Notruf & Service inklusive Audi connect Remote & Control
- Elektromechanische Servolenkung
- Audi drive select
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die Rücksitzbank
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EA
- Start-Stop-System
- Tagfahrlicht
- LED-Heckleuchten plus

### **Interieur:**

- Leder Cricket
- Vordersitze elektrisch einstellbar inklusive Memory-Funktion für den Fahrersitz
- Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz
- Rücksitzbank plus
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Sitzheizung vorn und hinten
- Bedientasten schwarz glänzend mit haptischem Feedback und Aluminiumoptik Interieur
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen
- Ladeboden
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne und hinten
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

### **Exterieur:**

- Räder, 5-V-Speichen S-Design, graphitgrau, glanzgedreht, 10,0Jx21, Reifen 285/45 R21
- Optikpaket schwarz
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Anhängervorrichtung
- Ladekantenschutz aus Edelstahl
- Dachreling schwarz
- Langer Radstand
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe lackiert

### **Sonstiges:**

- Singleframe-Maske in Schwarz
- Multifunktionskamera
- Ambiente-Lichtpaket plus
- Steuerung Baseline
- Stoßfänger Serie in Volllackierung
- Matrix-Funktion
- without Service Package
- Karosserieform Variante 1

- Steuerung SWIN
- Serviceanzeige 30.000 km oder 2 Jahre (variabel)
- 48-Volt-Bordnetz
- Sicherheitslenksäule
- Modellkennzeichnung am Heck
- Beklebung RdW
- Sonnenblenden vorn
- Interieurelement oben mit Kontrastnaht
- Reifen 285/45 R21 113Y xl Rollwiderstandsoptimiert
- Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung
- Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de
- Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

---Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.